



Art-Nr. 300/043
Hersteller-Nr. 8043.82.10_15



Weithalskanister Multi, 15 l



Informationen

Maße (B x H x T)	250 x 390 x 250 mm
Packmaß	35 x 25 x 25 cm
Gewicht	700 g
Bruttogewicht	700 g
Katalogseite	427

Der Multikanister mit einem Fassungsvermögen von 15 oder 20 Litern, ermöglicht durch seine kompakte Bauform neue Einsatzmöglichkeiten bei geringen Bauhöhen im Fahrzeug. Wenn Sie den Kanister ohne Tauchpumpe verwenden, können Sie den gefüllten Kanister einfach auf seine schmale Seite stellen und das Wasser am Auslaufhahn mit Entlüftung entnehmen. Befüllen und Reinigen ist durch die große Tanköffnung DIN 96 wie gewohnt einfach und schnell zu bewerkstelligen. Ausgießer mit Entlüftung DIN 51.

Spezifikationen

Ablasshahn	Mit Ablasshahn.
Farbe	weiß
Größe	DIN 96
Material	PE Polyethylen
Tankinhalt	15 l
Trinkwasserzertifiziert	ja