



Art-Nr. 300/472

Hersteller-Nr. S8021.82.20-16



Weithalskanister Bügel Universal DIN 96, 16 l



Informationen

Maße (B x H x T)	320 x 375 x 170 mm
Packmaß	38 x 32 x 17 cm
Gewicht	672 g
Bruttogewicht	672 g
Katalogseite	428

Der Standard-Weithalskanister mit Bügelgriff ist die ideale Wahl für den sicheren Transport und die Lagerung von Flüssigkeiten.

Der Kanister ist mit einem DIN 96-Verschluss ausgestattet, was eine einfache und sichere Handhabung gewährleistet. Zusätzlich verfügt er über ein 3/4"-Gewinde, das ungeöffnet bleibt, um die Abdichtung zu maximieren.

Hergestellt aus lebensmittelechtem Polyethylen, ist der Weithalskanister nicht nur besonders widerstandsfähig, sondern auch für den sicheren Kontakt mit Lebensmitteln geeignet.

Dies macht ihn zur perfekten Wahl für verschiedenste Anwendungen. Der praktische Bügelgriff sorgt für einen einfachen und komfortablen Transport.

Spezifikationen

Farbe	weiß
Größe	DIN 96
Material	PE Polyethylen
Tankinhalt	16 l
Trinkwasserzertifiziert	ja