



Art-Nr. 300/003-1
Hersteller-Nr. 8001.82.10_25



Weithalskanister Standard, 25 l



Informationen

Maße (B x H x T)	290 x 465 x 255 mm
Packmaß	46 x 28,5 x 25 cm
Gewicht	1,05 kg
Bruttogewicht	1,08 kg
Katalogseite	428

Kanister mit Schraubdeckel und festem Tragegriff. Inklusive Einschraubgewinde 3/4" ungeöffnet, für Ablasshahn (nicht im Lieferumfang).

Spezifikationen

Farbe	weiß
Größe	DIN 96
Material	PE Polyethylen
Tankinhalt	25 l
Trinkwasserzertifiziert	ja