



Art.-Nr. 075/417

Hersteller Nummer 12946181100000

Luftpumpe für Zeltluftschläuche

Westfield
Top Quality Concept

Informationen

Maße	25x65x11 cm
Packmaß	65x25x11 cm
Nettogewicht	1,1 kg
Bruttogewicht	1,2 kg

Effizient und kraftsparend: Doppelhubpumpe mit Aluminiumschacht und Manometer

Diese leistungsstarke Doppelhubpumpe mit stabilem Aluminiumschacht überzeugt durch hohe Effizienz und komfortables Handling. Mit einer Bauhöhe von 64 cm ermöglicht sie ein deutlich größeres Luftvolumen pro Hub – etwa 2 Liter – und übertrifft damit herkömmliche Pumpen mit einer Höhe von nur 39 cm.

Das integrierte Manometer sorgt für eine präzise Druckkontrolle bis zu einem Maximaldruck von 7 PSI. Ideal für Zelte, Airtubes, Luftmatratzen und andere aufblasbare Campingartikel.

Spezifikationen

Farbe grau