

Art.-Nr. 300/043
Hersteller Nummer 8043.82.10_15

Weithalskanister Multi, 15 l

Informationen

Maße	250 x 390 x 250 mm
Packmaß	35 x 25 x 25 cm
Nettogewicht	700 g
Bruttogewicht	700 g
Katalogseite	427

Der Multikanister mit einem Fassungsvermögen von 15 oder 20 Litern, ermöglicht durch seine kompakte Bauform neue Einsatzmöglichkeiten bei geringen Bauhöhen im Fahrzeug. Wenn Sie den Kanister ohne Tauchpumpe verwenden, können Sie den gefüllten Kanister einfach auf seine schmale Seite stellen und das Wasser am Auslaufhahn mit Entlüftung entnehmen. Befüllen und Reinigen ist durch die große Tanköffnung DIN 96 wie gewohnt einfach und schnell zu bewerkstelligen. Ausgießer mit Entlüftung DIN 51.

Spezifikationen

Ablasshahn	Ja
Farbe	weiß
Fassungsvermögen	15 l
Größe	DIN 96
Material	PE Polyethylen
	Ja

Frankana® Caravan und Freizeit GmbH – Südstraße 4 – 97258 Gollhofen – Germany
info@frankana.de